

## BILANCIO CONSUNTIVO 2020

ISTITUZIONE SCOLASTICA : **Scuola dell'Infanzia Italiana Parificata "Maria Montessori"**ENTE GESTORE : **Comitato Pro Scuola Materna Italiana "Maria Montessori"**ESERCIZIO FINANZIARIO: **2020**ENTRATE

Descrizione dell'introito	Valuta locale Euro
1. Avanzo di cassa	39.372,92
<b>ENTRATE DERIVANTI DA CONTRIBUTI</b>	
2. Contributi ministeriali riscossi durante l'esercizio, ma relativi a esercizi finanziari precedenti	0,00
3. Contributo ministeriale sul Cap. 2619/1 es. fin 2020	19.995,00
4. Contributi di ditte, Enti locali, donazioni	758,09
<b>RETTE ALUNNI</b>	24.754,00
5. Iscrizione	168.234,50
7. Frequenza	
<b>ALTRE ENTRATE</b>	
8. Contributo genitori spese mensa scolastica (facoltativa)	77.426,00
9. Quote alunni non domiciliate e/o devoluzioni	2.727,51
10. Contributo genitori spese attività didattica	1.028,00
11. Interessi attivi bancari	0,00
<b>TOTALE</b>	<b>334.296,02</b>

**N.B. Il tasso di cambio dovrà essere quello del giorno in cui il contributo assegnato è stato trasferito all'ente gestore ed essere esplicitamente indicato in bilancio**

## BILANCIO CONSUNTIVO

ISTITUZIONE SCOLASTICA : Scuola dell'Infanzia Italiana Parificata "Maria Montessori"

ENTE GESTORE : Comitato Pro Scuola Materna Italiana "Maria Montessori"

ESERCIZIO FINANZIARIO: 2020

## USCITE

Descrizione dell'uscita	Valuta locale Euro
Disavanzo di cassa	0,00
<b>SPESE DI FUNZIONAMENTO</b>	
Carta, cancelleria e stampati	
Materiali, arredi ed accessori	3.128,08
Consulenze	4.555,65
Prestazioni professionali	2.642,72
Formazione docenti	299,34
Manutenzione ordinaria	551,16
Utenze (pulizie, telefono, contributo consumi,ecc)	15.562,34
Servizi (spese mensa)	52.983,27
Tasse	706,20
Assicurazioni	1.303,16
Piano Sicurezza IBERSYS	1.010,80
Prestito Casa degli Italiani (rata 1)	5.000,00
<b>SPESE PER ATTIVITÀ ISTITUTO</b>	
Spese per l'attuazione dei Progetti	12.567,25
Attività sportive (piscina)	3.522,62
Attività parascolastiche (uscite e visite didattiche)	1.865,70
Trasporto	1.969,00
<b>SPESE PER IL TRATTAMENTO ECONOMICO DEL PERSONALE</b>	
Personale docente assunto a contratto a tempo indeterminato	76.892,36
Personale non docente assunto a contratto a tempo indeterminato	26.877,38
N° 1 docente di sostegno assunto con contratto a tempo determinato	8.040,06
Imposte ed Oneri Sociali(Seguridad Social)	65.736,50
Sostituzioni personale	5.027,76
<b>TOTALE</b>	<b>290.241,35</b>

## BILANCIO CONSUNTIVO

ISTITUZIONE SCOLASTICA : **Scuola dell'Infanzia Italiana Parificata "Maria Montessori"**ENTE GESTORE : **Comitato Pro Scuola Materna Italiana "Maria Montessori"**ESERCIZIO FINANZIARIO: **2020**RIEPILOGO

	Valuta locale Euro
ENTRATE	<b>334.296,02</b>
USCITE	<b>290.241,35</b>
SALDO DI CASSA	<b>44.054,67</b>

TABELLA DIMOSTRATIVA DELL'EVENTUALE AVANZO DI CASSA

	Valuta locale Euro
1. Quote iscrizioni e rette di frequenza riscosse in anticipo	1.730,00
2. Fondo riserva pensionamento personale	10.000,00
3. Altri accantonamenti: fondo riserva situazione ERTE (cassa integrazione) e sostituzioni personale; restituzione prestito Casa degli Italiani; riserva pagamento conguaglio utenze (pulizia locali) ; pagamento servizio mensa.	18.000,00 5.000,00 3.095,18 6.092,46
<b>TOTALE</b>	<b>43.917,64</b>

IL RESPONSABILE DELLA SCUOLA

