

## BILANCIO PREVENTIVO

ISTITUZIONE SCOLASTICA: Scuola dell'Infanzia Italiana Parificata "Maria Montessori"

ENTE GESTORE: Comitato Pro Scuola Materna Italiana "Maria Montessori"

ESERCIZIO FINANZIARIO 2019

ENTRATE

Descrizione dell'introito	Euro
1. Quote alunni: - di iscrizione - di frequenza	31.600,00 255.000,00
2. Contributi di ditte, Enti locali, donazioni, Casa degli Italiani, ecc.	5.000,00
3. Eventuale avanzo di cassa	15.000,00
4. Contributo ministeriale Richiesto sul Cap. 2619/1	30.000,00
5. Contributo genitori spese mensa (facoltativa)	126.920,00
6. Contributo famiglie per uscite e/o escursioni	9.600,00
7. Interessi	80,00
<b>TOTALE</b>	<b>473.200,00</b>

## BILANCIO PREVENTIVO

ISTITUZIONE SCOLASTICA: Scuola dell'Infanzia Italiana Parificata "Maria Montessori"

ENTE GESTORE: Comitato Pro Scuola Materna Italiana "Maria Montessori"

ESERCIZIO FINANZIARIO 2019

USCITE

Descrizione dell'uscita	Euro
1. Totale compensi di n.7 docenti a carico dell'Ente Gestore	150.000,00
2. Totale compensi di n. 2 non docenti, n.1 personale direttivo ed eventuali supplenze a carico dell'Ente Gestore	45.500,00
3. Assicurazioni	2.900,00
4. Spese amministrative (cancelleria, spese postali e telefoniche, gestore)	2.000,00
5. Contributo consumi (energia elettrica, riscaldamento)	2.500,00
6. Manutenzione ordinaria e pulizia locali	21.000,00
7. Manutenzione straordinaria	2.000,00
8. Trasporti	9.000,00
9. Imposte e tasse (Seguridad Social,..)	96.000,00
10. Materiale didattico, arredi ed attrezzature tecnico-scientifiche	6.000,00
11. Libri, abbonamenti e pubblicità	350,00
12. Spese per attività parascolastiche e/o extrascolastiche (piscina,uscite, equipe psico-pedagogica, aggiornamento docenti, docente di lingua inglese, Progetto Orto, Progetto Inclusione, Progetto Musica, Progetto Eschilo)	30.000,00
13. Iniziative assistenziali	0,00
14. Eventuale disavanzo di cassa	0,00
15. Mensa	105.000,00
16. Piano Sicurezza impresa NOR Prevención	950,00
<b>TOTALE</b>	<b>473.200,00</b>

ALL.A/III

BILANCIO PREVENTIVO

ISTITUZIONE SCOLASTICA: Scuola dell'Infanzia Italiana Parificata "Maria Montessori"

ENTE GESTORE: Comitato Pro Scuola Materna Italiana "Maria Montessori"

ESERCIZIO FINANZIARIO 2019

**RIEPILOGO**

	Euro
ENTRATE	<b>473.200,00</b>
USCITE	<b>473.200,00</b>
SALDO DI CASSA	<b>0,00</b>

ALL.A/IV

**TABELLA DIMOSTRATIVA DELL'EVENTUALE AVANZO DI CASSA**

	Valuta locale	Eventuale altra valuta convertibile	Euro
1. Rette di frequenza riscosse in anticipo			
2. Fondo riserva per .....			
3. Altri accantonamenti.....			
4. .....			
<b>TOTALE</b>			

IL RESPONSABILE DELLA SCUOLA

